

# Finishing für Digitaldruck

# Excellence in Paper Processing

Wir alle leben im Zeitalter der digitalen Information. Und doch sind Printprodukte als kulturprägende Informations- und Kommunikationsmedien nahezu universell im Einsatz. Seit über 100 Jahren steht Hunkeler für innovative Lösungen in der Druckindustrie. Wer Digitaldruck und Papierweiterverarbeitung vereint, kennt unseren Namen. Tausende erfolgreich installierte Lösungen beweisen weltweit unsere Rolle als Technologieführer. In dieser langen Zeit hat sich unser Claim vom Anspruch zum Versprechen gewandelt:

Wer auf Hunkeler setzt, bekommt **Excellence in Paper Processing**.

DIGITAL  
**WEB FINISHING** 

6–21

DIGITAL  
**SHEET FINISHING** 

22–23

SMART  
**LOGISTICS SOLUTIONS** 

24–25

GLOBAL  
**CUSTOMER SERVICES** 

30–31

4	Hunkeler Marken
5	NEXT LEVEL AUTOMATION
6	Transaktionsdruck
8	Transpromodruck
10	Direct Mail
12	Akzidenzdruck/Commercial
14	Verlagswesen/Publishing
20	Pharma
21	Speziallösungen
22	DocuTrim
23	Starbook Sheetfolder
24	Smart Logistics Solutions/BSM
26	Hunkeler Control Platform
29	Hunkeler Workflow Manager HWM
30	Global Customer Services

paper.  
people.  
pioneer.

## 100 Jahre Fokus auf die Verarbeitung von Papier

Auf diesem langen Weg hat die Hunkeler AG immer wieder technologische Meilensteine gesetzt. Vom Pionier sind wir zum Technologieführer rund um Highend-Finishing-Lösungen für den Digitaldruck aufgestiegen. Eine Position, die wir mit immer neuen Innovationen verteidigen. Das Medium Papier bietet dafür auch in Zukunft alle Möglichkeiten.

**hunkeler**  
HUP

Excellence in Paper Processing

### DIGITAL WEB FINISHING

Unter der Marke **Digital Web Finishing** fassen wir alle Hunkeler Lösungen zusammen, die ab Papierrolle beschickt und im Endlos-Druck bedruckt werden. Hunkeler ist der Pionier im Segment der Digitaldruck-Papierweiterverarbeitung ab Rolle. Seit über 40 Jahren baut Hunkeler Papierverarbeitungsmaschinen für den digitalen Hochleistungsdruck, heute bereits in der 8. Maschinen-generation.

### DIGITAL SHEET FINISHING

Die Marke **Digital Sheet Finishing** fasst alle Lösungen für die industrielle Bogenverarbeitung im Digitaldruck zusammen. Da immer mehr Kunden kombiniert Rollen- und Bogendrucksysteme einsetzen, können viele Synergien aus jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich der digitalen Endlosverarbeitung genutzt werden.

### SMART LOGISTICS SOLUTIONS

Mit der neuen Hunkeler Marke **Smart Logistics Solutions** bietet Hunkeler Transport-, Sortier- und Sammelösungen an. Diese automatisierten Logistiklösungen dienen zur Kontrolle und Bereitstellung von komplexen On-Demand Druckerzeugnissen bis hin zum Versand nach individuellen Kundenanforderungen.

### GLOBAL CUSTOMER SERVICES

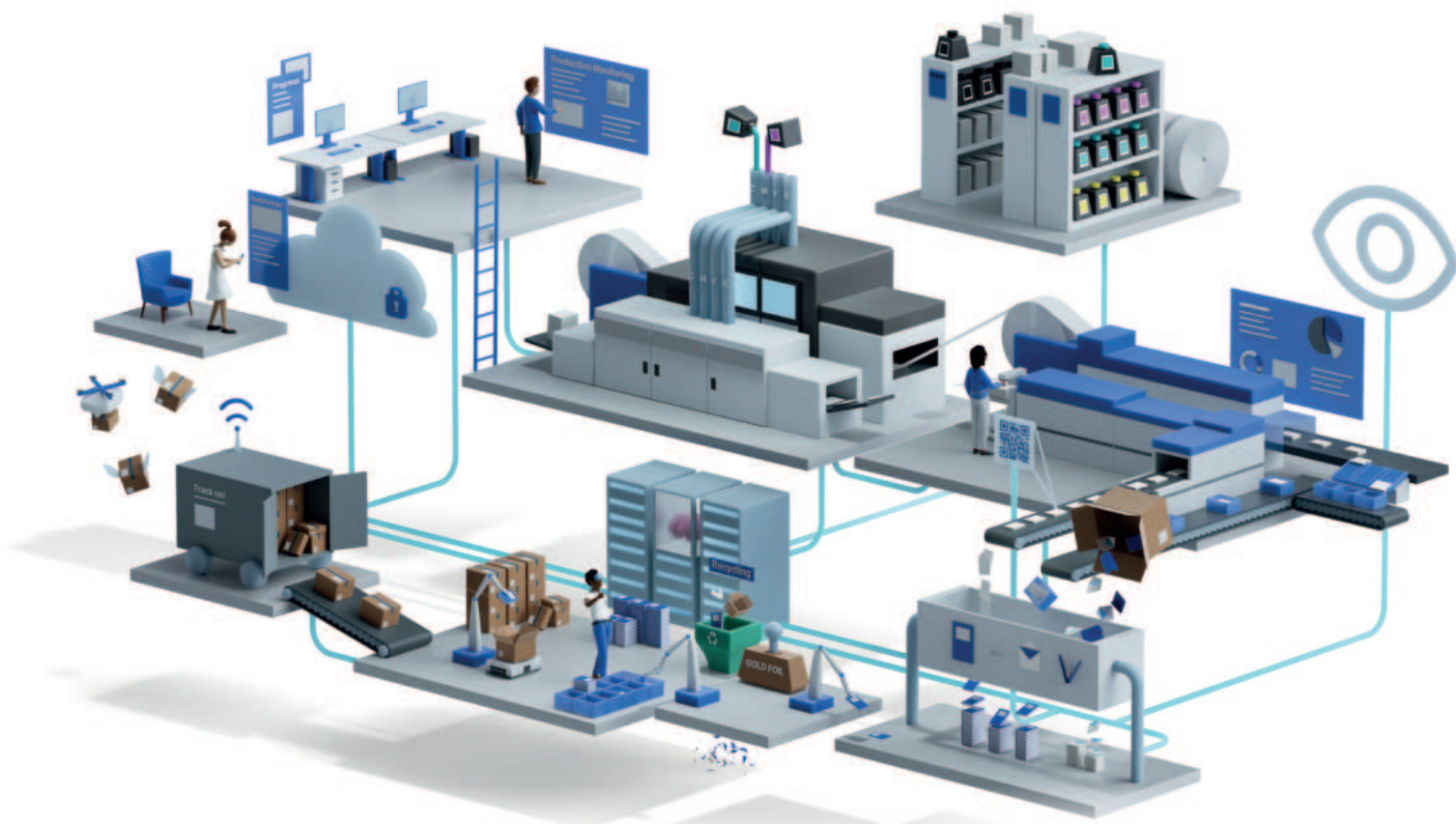
Unter der Marke **Global Customer Services** fasst Hunkeler alle After-Sales Dienstleistungen und Aktivitäten zusammen, welche unsere Kunden weltweit bei der Inbetriebnahme, Schulung, Wartung, Fehlerbehebung und Ersatzteilversorgung für die höchstmögliche Verfügbarkeit der Systeme unterstützt.

Imagevideo ansehen:



# NEXT LEVEL AUTOMATION

Industrie 4.0 ist längst keine Zukunftsvision mehr, sondern bereits in vielen Produktionsbetrieben gelebte Realität. Modernste Informations- und Kommunikationstechnik vernetzt heute Menschen, Maschinen und Produkte. Durch neue Formen von Organisation und Steuerung der gesamten Wertschöpfungskette prognostizieren Experten bis 2025 Produktivitätssteigerungen von bis zu 30%. Zahlen, an denen auch kein Unternehmen der Digitaldruckindustrie vorbeikommt.

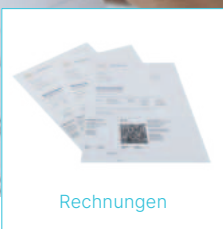


Unter NEXT LEVEL AUTOMATION ist also nicht mehr nur die Automatisierung von Maschinen, Anlagen und Systemen gemeint, sondern die komplette Verzahnung aller Unternehmensprozesse und die Herausforderungen, die die neue Realität auch an den Menschen stellt.

Durch die unterschiedlichen Herausforderungen und Bedürfnisse der Unternehmen im Digitaldruck, gibt es keine allgemeingültige Patentlösung. Im Fokus stehen also nicht technologische Lösungen von der Stange, sondern die kundenspezifische Nutzung aktueller Technologie- und Informationsbausteine – gemeinsam entwickelt und abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen der einzelnen Unternehmen.

NEXT LEVEL AUTOMATION steht deshalb immer für skalierbare Systeme und den individuellen Kundennutzen, der sich in der gesamten Wertschöpfungskette bemerkbar macht.

Mit den neuen Lösungen der Smart Logistics Solutions und vielen Neu- bzw. Weiterentwicklungen im Digital Web und Sheet Finishing, sieht sich Hunkeler nicht nur als Anbieter von Hard- und Softwareprodukten. Vielmehr bieten wir unsere kompetente Beratung und konzeptuelle Unterstützung, um zusammen mit unseren Partnern, die beste Lösung, massgeschneidert für die unterschiedlichsten Bedürfnisse unserer Kunden zu entwickeln.



# Transaktionsdruck

Transaktionsdokumente transportieren vertrauliche, sensible Informationen. Eine untrügliche Qualitätsüberwachung während der Produktion hat eine hohe Priorität. Finanzinstitute, Versicherungsagenturen, Versorgungsunternehmen sowie Outsourcing-Rechenzentren verlassen sich auf Hunkeler, um sicherzustellen, dass das richtige Dokument den richtigen Empfänger erreicht.

## Rolle-Rolle Lösung

Hunkeler bietet unterschiedliche Konfigurationen für die Produktion von Rolle zu Rolle an Endlos-Digitaldrucksystemen an. Der Abwickler UW8 und Aufwickler RW8 der Hochleistungsklasse sichern eine effiziente, produktive Verarbeitung im Transaktionsdruck, in der Herstellung von Direct Mailings, im Print-on-Demand sowie im Verpackungsdruck. Die Nonstop Rolle-Rolle Lösung finden Sie auf Seite 10 in dieser Broschüre.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 254 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	165 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	40 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Max. Rollendurchm.</b>	1370 mm
<b>Max. Rollengewicht</b>	900 kg

**Optionen:** Web Inspection W18, Papierbahntstaubung PEM und iPEM, Diverse Spanndorne, Lose Bahn (Slack Web), Gestreckte Bahn (Tight Web), Bahnspannung (Tension), Mittel-/Randbeschnitt im Aufwickler RW8, Rollentransportwagen

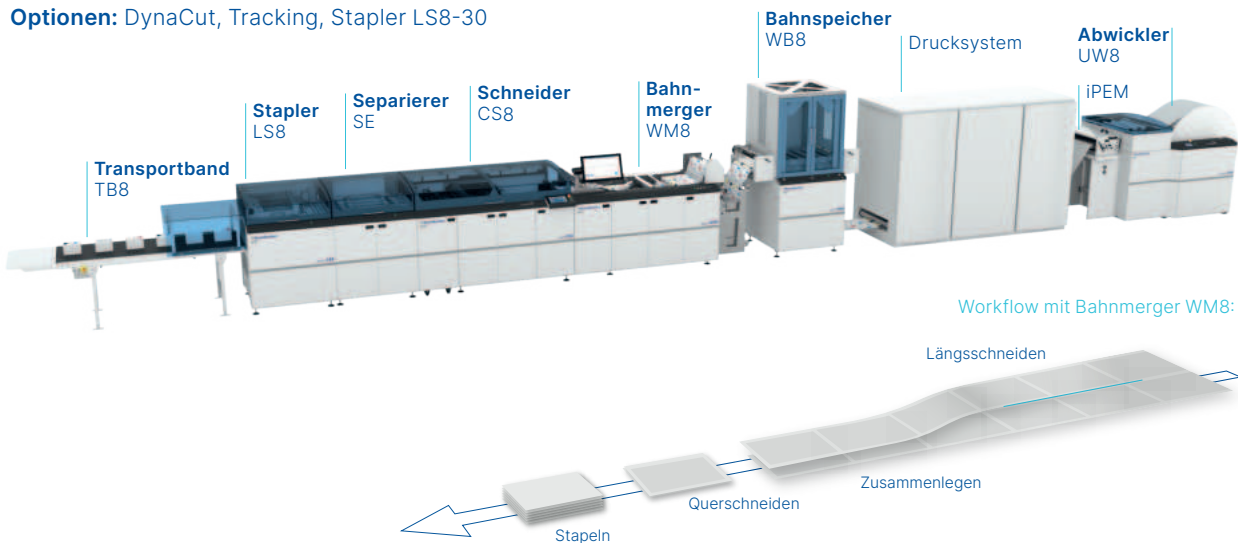


## Rolle-Stapel Lösung

Hochleistungs-Finishing-Lösung der neuesten Generation 8 für die Produktion von der Rolle zum zusammengeführten Blattstapel. Die Papierbahn wird vom Drucksystem über den Bahnspeicher WB8 (nur bei Inline-Betrieb) dem Bahnmerger WM8 zugeführt und längs aufgeschnitten. Gleichzeitig kann auch ein Randbeschnitt erfolgen. Anschliessend werden die beiden Bahnhälften im Bahnmerger WM8 übereinandergelegt und dem Längs- und Querschneider CS8 zugeführt. Beim Merger-Vorgang kann die rechte Bahnhälfte unter oder über die linke Bahnhälfte geführt werden.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	406 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	60 – 130 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	bis zu 254 mm
<b>Formatlänge</b>	127 – 482 mm
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 25.4 mm

**Optionen:** DynaCut, Tracking, Stapler LS8-30



## Rolle-Endlosfalz Lösung

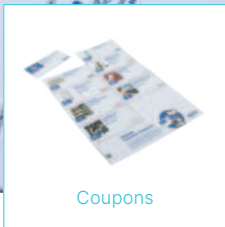
Ab unbedruckter Rolle zum endlos, gefalzten Stapel im Endlosfalzer FS6. Bei 2-up-Produktion ist im Dynamischen Prozessor DP8 die individuelle Verarbeitung beider Bahnhälften mit wechselnden Perforations- und Stanzmustern von Exemplar zu Exemplar möglich. Das DP8-Modul kombiniert die statische und dynamische Längs- und Querperforation oder Rillen, die dynamische Ablagelochung und Falzperforation in nur einem Modul. Kontinuierliches Falzen von perforierten Endlosbahnen dank dem Endlosfalzmodul FS6 mit Hochstapelauslage.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 220 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 520 mm
<b>Papiergewicht</b>	56 – 160 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	bis zu 1000 mm
<b>Falzhöhe</b>	178 – 432 mm

**Optionen FS6:** Schuppenbandauslage, Hochstapelauslage, Stapelwagen System, Stapelwender

**Optionen PP6:** Ablageloch-Stanzung, Registermarkendruck, Remaliner Randlochung, Diverse Stanzzylindergrößen





# Transpromodruck

Transpromo wertet Transaktion auf. In Rechnungen integrierte, individuelle Werbebotschaften sprechen Kunden auf ihre Bedürfnisse an und erhöhen die Kundenbindung. Dieser Mehrwert wird zusätzlich gesteigert, indem Gutscheine und Treuekarten variabel gestaltet und auf die Empfänger ausgerichtet sind.

## Rolle-Stapel Lösung mit Dynamischen Prozessor DP8

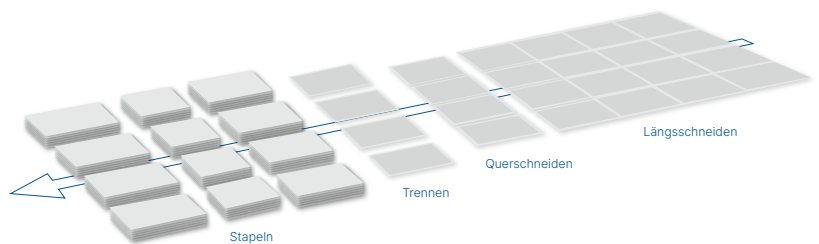
Variable Allzweck Rolle-Stapel Lösung von der weissen Rolle zu losen Blattstapel im 1-up bis 4-up Nutzen. Der Dynamische Prozessor DP8 kombiniert die dynamische Längs- und Querperforation, die dynamische Querrillung, die statische Längsrillung und die dynamische Ablagelochung in nur einem Modul. Bei 2-up-Produktion ist im Dynamischen Prozessor DP8 die individuelle Verarbeitung beider Bahnhälften mit wechselnden Perforations- und Stanzmustern von Exemplar zu Exemplar möglich.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 520 mm
<b>Papiergewicht</b>	40 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	bis zu 254 mm
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 50.8 mm
<b>Formatlänge</b>	127 – 762 mm (B2+)

**Optionen:** DynaCut, Stapler LS8, Bahnmerger WM8, Bahnfalzer WF8



Video ansehen:





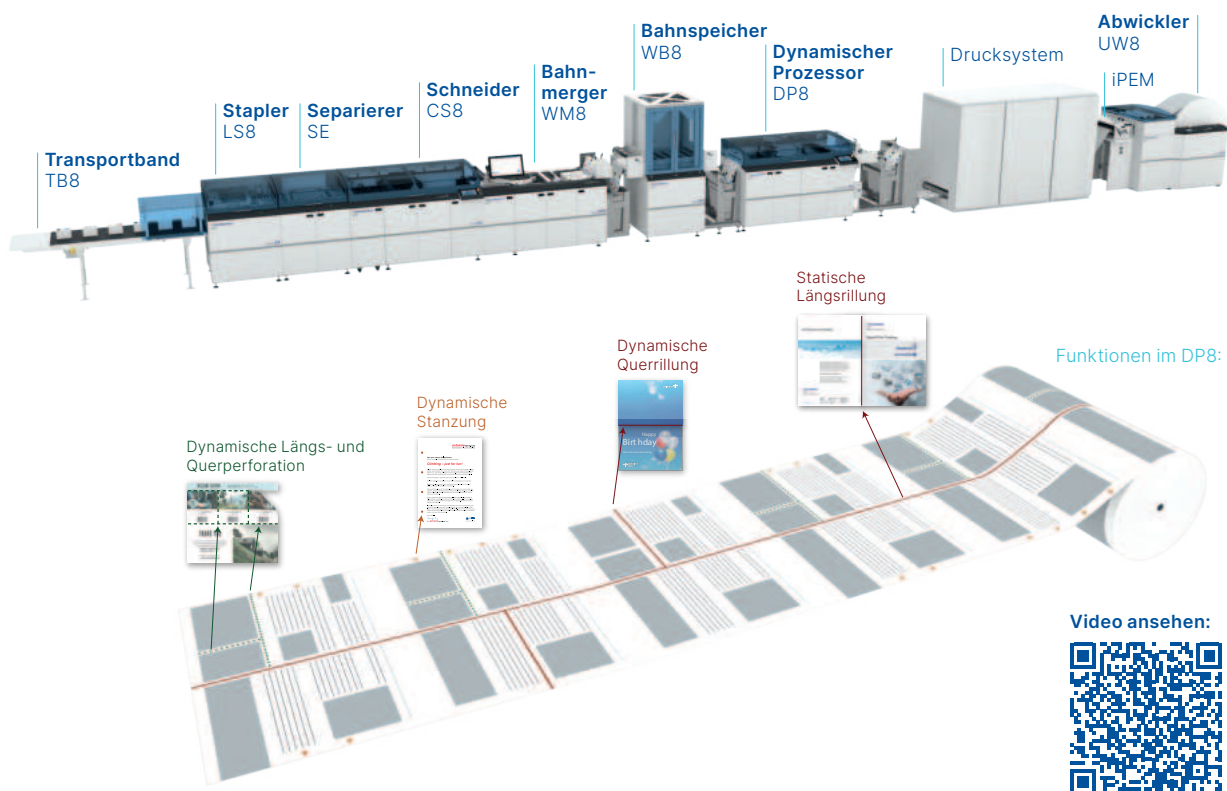


## Rolle-Stapel Lösung mit Bahnmerger WM8

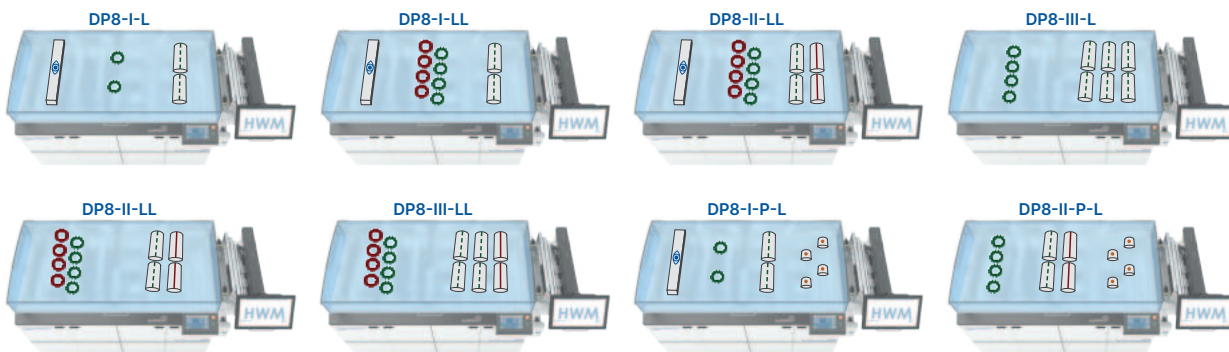
Die vom Abwickler UW8 (nearline) oder vom Drucksystem über den Bahnspeicher WB8 (bei Inline-Betrieb) gelieferte Papierbahn wird vom Bahnmerger WM8 eingezogen und längs aufgeschnitten. Gleichzeitig kann auch ein Randbeschnitt erfolgen. Anschließend werden die beiden Bahnhälften im Bahnmerger WM8 übereinandergelegt und dem Querschneider zugeführt. Der Dynamische Prozessor DP8 erlaubt zudem die Produktion von individuellen Coupons und Gutscheinen. Sichere Verarbeitung anspruchsvoller Produkte im Vollfarbendruck auf gestrichenen und ungestrichenen Standardpapieren.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	406 – 520 mm
<b>Papiergewicht</b>	60 – 130 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	bis zu 254 mm
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 25.4 mm
<b>Formatlänge</b>	127 – 482 mm

**Optionen:** DynaCut, Längsrausschitt, Stapler LS8-30, Bahnfalzer WF8



### Konfigurationsmöglichkeiten im Dynamischen Prozessor DP8:



● Längsperforation   
 □ Querperforation   
 ○ Längsrillung   
 | Querrillung   
 ☒ Stanzung   
 👁️ W18 Web Inspection



# Direct Mail

Gedruckte Direct-Mailings stärken das Online-Marketing und sprechen Kunden persönlich und durch ihre Haptik an. Personalisierte Werbebotschaften werden vervielfacht, indem sie über mehrere Kanäle verschickt werden. Entsprechend lassen sich die Rücklaufquoten so steigern. Der Gestaltung kreativer Direct-Mailings sind keine Grenzen gesetzt.

## Nonstop Rolle-Rolle Lösung

Nonstop Rolle-Rolle Lösung bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten bis 243 m/min. Fliegender Rollenwechsel auf dem Nonstop Abwickler RS8 und Nonstop Aufwickler TR8. Rollenwechsel in grosser Papiergewichtsbandbreite von 50 bis 300 g/m<sup>2</sup>. Je nach Druckgeschwindigkeit und Papiergewicht, bis zu 30% mehr Produktivität gegenüber einem manuellem Rollenwechsel.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 243 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	RS8: 127 – 558 mm TR8: 279 – 558 mm
<b>Papiergewicht</b>	50 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Max. Rollendurchm.</b>	1270 mm
<b>Max. Rollengewicht</b>	907 kg

**Optionen:** Web Inspection WI8, Papierbahnenstaubung PEM



Video ansehen:



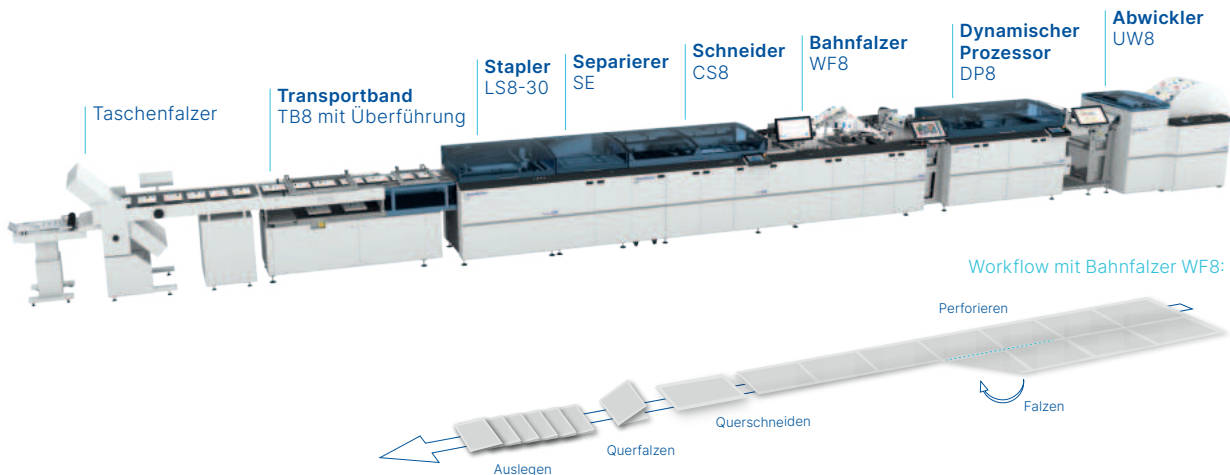


## Rolle-Taschenfalz Lösung mit Stapler LS8-30

Produktion von Direct-Mailings und Selfmailers von der vorgedruckten Rolle zum gefalzten Endprodukt. Dynamisches Perforieren, Rillen in Längs- und Querrichtung im Dynamischen Prozessor DP8 mit optionaler Ablagelochung. Längsschnitt oder Längsfalzung der Bahn und Übereinanderlegen der zwei Bahnhälften im Bahnfalzer WF8. Querschnitt und Rausschnitt im nachfolgenden Längs- und Querschneider CS8. Abstapeln der Bogen im Stapler LS8 oder Überführung in der Bogenüberführung des Transportbandes TB8 in den Taschenfalzer.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	254 – 520 mm
<b>Papiergewicht</b>	60 – 130 g/m <sup>2</sup>
<b>Formatlänge</b>	127 – 762 mm (B2+)
<b>Stapelhöhe</b>	254 mm
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 25.4 mm

**Optionen:** DynaCut, Stapler LS8



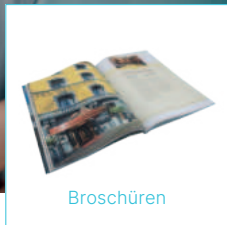
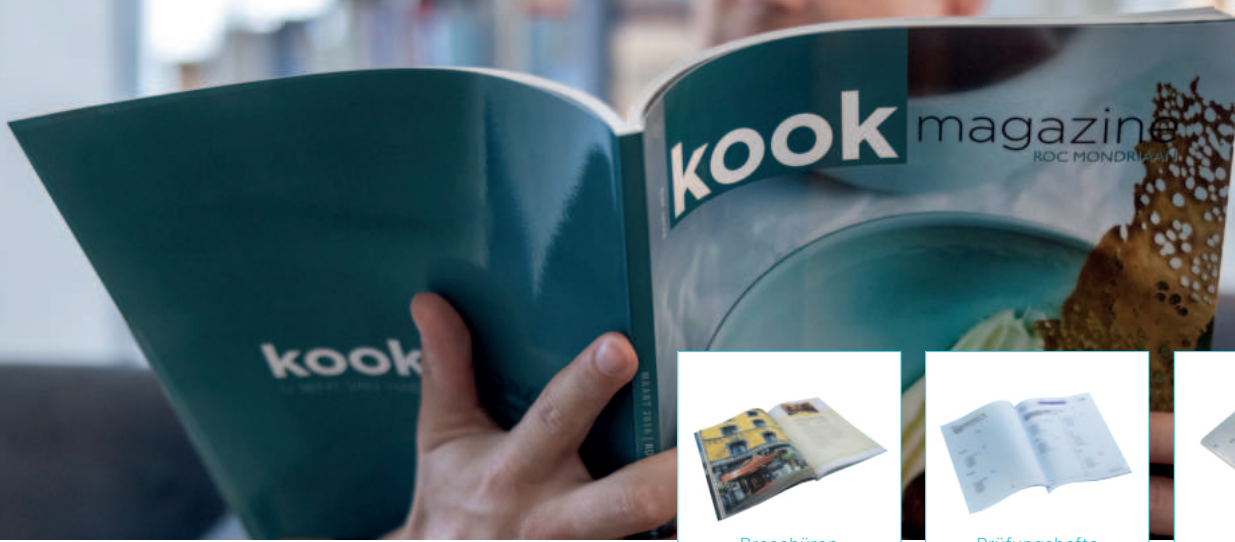
## Rolle-Taschenfalz Lösung mit optionaler Schuppenauslage

Produktion verschiedener Direct-Mailings mit Coupons und beigelegten Antwortkarten. Dynamisch gesteuerte Quer- und Vertikalperforation oder Rillung im Dynamischen Prozessor DP8. Anschliessendes Querschneiden in einem Längs- und Querschneider CS8. Doppelter Querschneidezylinder zum randabfallenden Beschnitt von Drucksachen mit vollflächigem Motiv. Übergabe der Bogen an eine Taschenfalzmaschine oder alternative Ausgabe auf die neue Schuppenauslage durch Wegrollen des Falzapparates und Andocken der beweglichen Schuppenauslage.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 100 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 520 mm
<b>Papiergewicht</b>	60 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Formatlänge</b>	140 – 1575 mm
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 50.8 mm

**Optionen:** Bahnfalzer WF8, Bahnmerger WM8

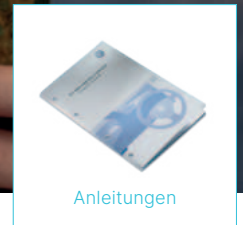




Broschüren



Prüfungshefte



Anleitungen

# Akzidenzdruck/Commercial

Hunkeler hat eine Vielfalt von Lösungen, die in Kombination mit Produkten von Partnerfirmen Gelegenheitsdrucksachen wie beispielsweise Prospekte, Businessdrucksachen und Einladungen produzieren können. Interessant mit Hunkeler Digitaldruck-Finishing ist dabei, dass jedes Produkt individuell oder personalisiert gestaltet werden kann.

## Rolle-Stapel Lösung mit Stapler LS8-30

Hochleistungs-Finishing-Linie der neuesten Generation 8 für die Produktion von der Rolle zum Blattstapel. Formatvariable Produkte dank DynaCut-Funktion, Wechsel der Abschnittslängen bei laufender Produktion bis zu einer Blattlänge von 762 mm (30" / B2+ Format). Sichere Verarbeitung anspruchsvoller Produkte im Vollfarbendruck auf gestrichenen und ungestrichenen Standardpapieren, von leichten bis schweren Grammaturen. Produktionen sind je nach Format von 1-up bis 4-up Nutzen möglich.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	40 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	bis zu 254 mm
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 50.8 mm
<b>Formatlänge</b>	127 – 762 mm (B2+)

**Optionen:** DynaCut, Stapler LS8, Bahnmerger WM8, Dynamischer Prozessor DP8

\* Cobot Konfiguration projektspezifisch



Video ansehen:



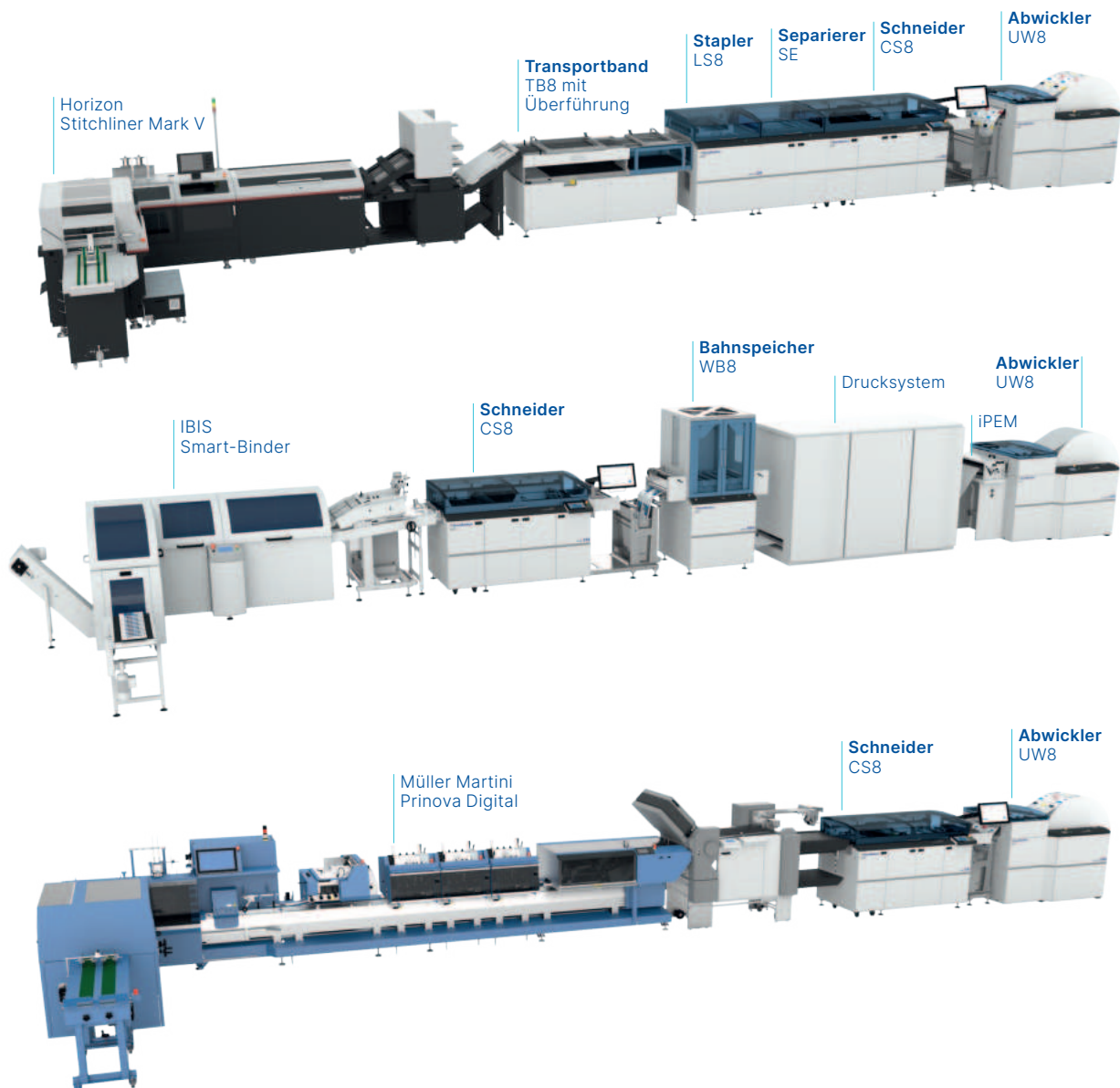


## Rolle-Sammelhefter Lösungen

Mit diesen Partnerlösungen können je nach Konfiguration wahlweise Loseblattstapel für klebegebundene Bücher oder drahtgeheftete Broschüren hergestellt werden. Zentrale Komponenten sind der Längs- und Querschneider CS8 und das Transportband TB8 mit Überführung. Im Anschluss an den Querschnitt werden entweder die offenen Signaturen für den Inline-Heftprozess übergeleitet oder für die Nearline-Buchproduktion (Buchblöcke) auf dem Auslageband gestapelt. Die Überführungsstation erlaubt eine schnelle und einfache Umstellung zwischen beiden Verarbeitungsprozessen.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 200 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	40 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Formatlänge</b>	127 – 482 mm

**Optionen:** Inline- oder Nearline-Lösungen, DynaCut, Tracking  
Dynamische Querperforation, Dynamischer Prozessor DP8

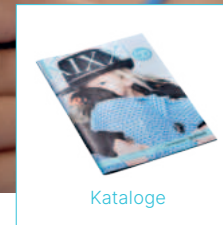




Hardcover Bücher



Softcover Bücher



Kataloge

# Verlagswesen/Publishing

Bücher, Kataloge und Magazine mit variablem Seitenumfang und wechselnden Formaten, in kleinen Auflagen bis hin zum Einzelexemplar: Hunkeler entwickelt Book-on-Demand-Lösungen in allen Leistungskategorien, vom hochwertigen Bildband bis zum Budget-Binding.

## Preisgekrönte Starbook Plowfolder Buchlösung mit Buch Sortiermodul BSM

Die hochautomatisierte Hunkeler Starbook Plowfolder Buchlösung ermöglicht eine hochwirtschaftliche Produktion von digital gedruckten Büchern ab Auflage 1. Höchst variable Seitenzahlen und variable Buchrückenlängen von Buch zu Buch, sowie halbautomatische Umstellung verschiedener Falzmuster in weniger als drei Minuten, sorgen für eine hohe Flexibilität bei jeder Auflagenhöhe. Hervorragende Buchblockqualität mit perfekt geraden, quadratischen und flachen Buchblöcken machen sie zur perfekten Lösung für Softcover und Hardcover Bücher gleichermaßen. Die Medienflexibilität und die Fähigkeit, Buchblöcke mit einer Geschwindigkeit von bis zu 2 000 Einzelbücher oder Stapel pro Stunde in perfekter FIFO-Reihenfolge (First In – First Out) auszuliefern, machen diese Lösung zum Star im Portfolio der Hunkeler Buchlösungen. Das neue Buch Sortiermodul BSM aus der Smart Logistics Solutions Marke wird auf Seite 24 beschrieben.

<b>Produktivität</b>	max. 2000 Stapel/h
<b>Geschwindigkeit</b>	30 – 250 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 762 mm
<b>Papiergewicht</b>	
4-Seiten Signaturen	60 – 140 g/m <sup>2</sup>
6-Seiten Signaturen	60 – 120 g/m <sup>2</sup>
8-Seiten Signaturen	60 – 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	max. 100 mm
<b>Signaturlänge</b>	127 – 330 mm
<b>Signaturbreite</b>	109 – 305 mm

**Optionen:** Buch Sortiermodul BSM, Buchblocktransport System, DynaCut



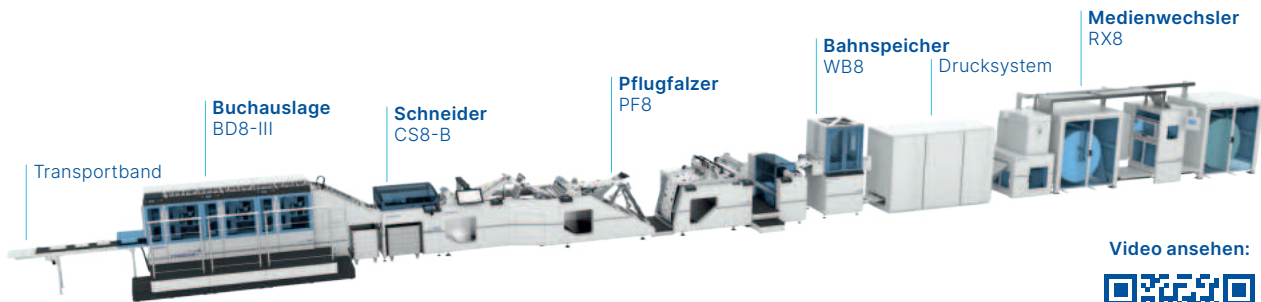


## Starbook Plowfolder Buchlösung mit Medienwechsler RX8

Der Starbook Plowfolder produziert aus 4-, 6- oder 8-Seiten Signaturen verleimte Buchblöcke für die Weiterverarbeitung in Klebebindern zu Softcover oder Hardcover Bücher. Mit dem Medienwechsler RX8 für die automatische Rollenspleissung stellen wir die neueste Lösung in unserer Abwickler-Reihe vor. Neben der herkömmlichen, unterbrechfreien Zufuhr von Papieren einer Qualität, kann mit dem Medienwechsler RX8 auch die druckergesteuerte Wahl zwischen zwei unterschiedlichen Papieren genutzt werden. Diese Lösung ermöglicht die Batch-Produktion von Büchern mit verschiedenen Papieren ohne Stillstandzeiten.

**Optionen:** Buch Sortiermodul BSM, Buchblocktransport System, Tracking, Inlineanbindung an Klebebinden

<b>Produktivität</b>	max. 2000 Stapel/h
<b>Geschwindigkeit</b>	30 – 250 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 762 mm mit RX8: 203 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	4-Seiten Signaturen 60 – 140 g/m <sup>2</sup> 6-Seiten Signaturen 60 – 120 g/m <sup>2</sup> 8-Seiten Signaturen 60 – 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	max. 100 mm
<b>Signaturlänge</b>	127 – 330 mm
<b>Signaturbreite</b>	109 – 305 mm



Video ansehen:



Video ansehen:



## Starbook Webfolder Buchlösung mit Medienwechsler RX8

Die Hunkeler Starbook Webfolder Buchlösung eignet sich perfekt für die Produktion von Softcover oder Hardcover Buchblöcken und Katalogen auf Basis von 4-Seiten Signaturen. Völlig variable Seitenzahlen und variable Buchrückenlängen von Buch zu Buch bei Bahngeschwindigkeiten bis zu 180 m/min und ein wirtschaftlicher Preis machen sie zum zweiten Star im Portfolio der Hunkeler Buchlösungen. Die modulare Buchauslage BD8 garantiert eine exzellente Buchblockqualität mit geraden, quadratischen und flachen Buchblöcken und eine Leistungsfähigkeit von bis zu 2000 Stapel pro Stunde in FIFO-Reihenfolge (First In – First Out).

Dank der Papierzuführung mit dem Medienwechsler RX8 wird bei laufender Maschine ein vom Drucksystem unterstützter, automatischer Rollenwechsel mit verschiedenen Papieren ermöglicht.

<b>Produktivität</b>	max. 2000 Stapel/h
<b>Geschwindigkeit</b>	30 – 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	
4-Seiten Signaturen	60 – 130 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	max. 100 mm
<b>Signaturlänge</b>	127 – 330 mm
<b>Signaturlänge</b>	
<b>Signaturbreite</b>	109 – 286 mm

**Optionen:** Buch Sortiermodul BSM, Buchblocktransport System, DynaCut



Video ansehen:



## Vorteile von Hunkeler Buchlösungen

- ✓ Breites Buchlösungsportfolio für verschiedene Bedürfnisse
- ✓ Exzellente Buchblockqualität für Soft- und Hardcover Bücher
- ✓ Hoher Einzelbuchausstoss in FIFO-Reihenfolge für Inline-Weiterverarbeitung





## Plowfolder Buchlösung

Herausragende Merkmale der Plowfolder Buchlösung sind die On-Demand-Produktion von Buchblöcken mit variablen Seitenumfang und variablen Formatlängen (beim Einsatz der DynaCut Funktion) sowie perfekt verleimte Buchblöcke für eine sichere Weiterverarbeitung im Klebebinder. Neben der Verarbeitung von 4-, 6- und 8-seitigen Signaturen zu verleimten Buchblöcken ist auch die Fertigung von Loseblattstapeln für fadengeheftete Bücher möglich. Die Plowfolder Buchlösung kann sowohl nearline wie inline an einem Drucksystem oder Klebebinder betrieben werden.

<b>Produktivität</b>	max. 600 Stapel/h
<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 200 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	bis zu 762 mm
<b>Papiergewicht</b>	60 – 150 g/m <sup>2</sup>
<b>Signaturlänge</b>	178 – 356 mm
<b>Signaturreite</b>	127 – 266 mm

**Optionen:** DynaCut, Tracking, Inlineanbindung an Klebebinder



Video ansehen:

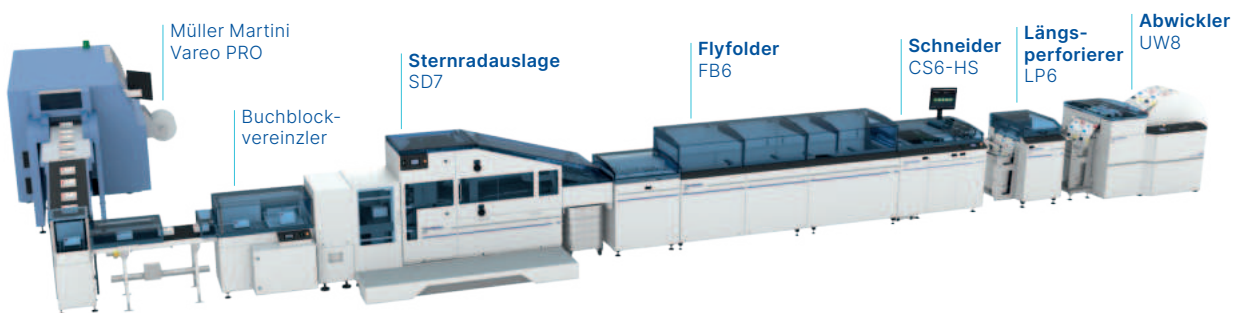


## Flyfolder Buchlösung

Die Flyfolder Buchlösung ist ein gleichermassen innovatives und revolutionär einfaches Konzept für die moderne Book-on-Demand Produktion. Das System wechselt ohne Produktionsstopp zwischen 4-seitigen und 6-seitigen Signaturen. Dank einer perfekten Buchblockbildung in der Sternradauslage SD7 ist eine sichere Weiterverarbeitung im Klebebinder gewährleistet. Die vollautomatische Formatumstellung wird unterbruchsfrei und ohne jeglichen manuellen Eingriff ausgeführt.

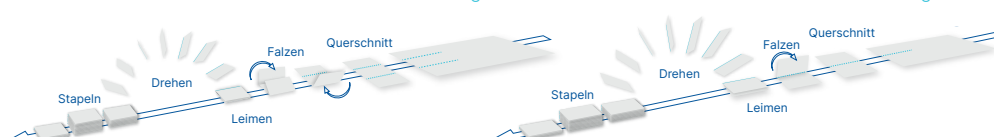
<b>Produktivität</b>	max. 600 Stapel/h
<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 133 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	432 – 495 mm
<b>Papiergewicht</b>	70 – 100 g/m <sup>2</sup>
<b>Signaturlänge</b>	178 – 356 mm
<b>Signaturreite</b>	143 – 247 mm

**Optionen:** Vor-/Rückseitendruck Abgleich, Tracking



Workflow 6-Seiten Signaturen:

Workflow 4-Seiten Signaturen:



Video ansehen:



## Rolle-Stapel Lösung mit Langbogenauslage

Die Linie erlaubt die Herstellung von Loseblattstapel ab Rolle auf industriellem Niveau. Der innovative Stapler LS8 und der Längs- und Querschneider CS8 sorgen für höchste Leistungsfähigkeit. Optional ist der Längs- und Querschneider CS8 für den variablen Rausschnitt und Produkte mit allseitig randabfallendem Druck integrierbar. Auf der Linie können Rollen in 1-up bis 4-up-Produktion zu Buchblöcken für die weitere Verarbeitung in einem Klebebinder aufbereitet werden. Über die Langbogenauslage können auch Buchumschläge oder Poster ausgelegt werden.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	200 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	40 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Formatlänge</b>	127 – 1016 mm
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 50.8 mm

**Optionen:** Längsperforationen für Buchsignaturen oder  
Abrissperforation, DynaCut, Tracking  
Inlineanbindung an Klebebinder



## Rolle-Taschenfalz Lösung

Herstellung von variablen Signaturen ab Rolle für die Buchproduktion, Kataloge und Magazine. Signaturen können danach einer Zusammen-tragmaschine, einem Sammelhefter oder einer Fadenheftmaschine zugeführt werden. Die dynamische und variable Querschneideeinheit im Längs- und Querschneider CS8, kann wahlweise mit zwei Messern für den variablen Rausschnitt oder mit einem Schneidmesser und einer Perforierklinge für das dynamische Anbringen einer Falzperforation bestückt werden. Dadurch lassen sich qualitativ hochstehende, variable und flache Signaturen erstellen.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	40 – 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Formatlänge</b>	140 – 1574 mm
<b>Falzhilfe Querperforation</b>	0 – 4 Perforation/Bogen

**Optionen:** DynaCut





## Buchlösung mit Fadenheftung

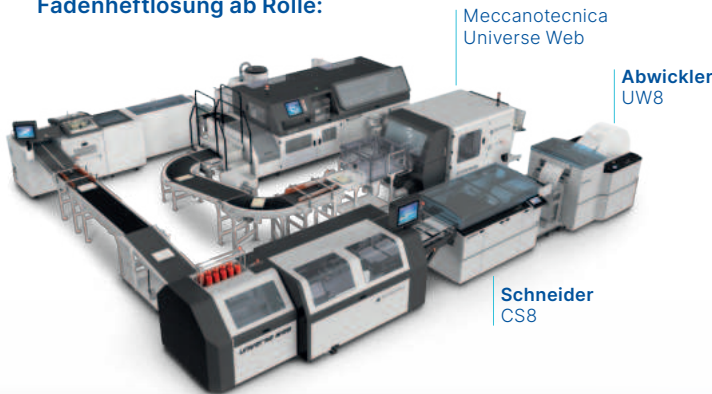
Inline-Buchproduktion in Premiumqualität von der bedruckten Rolle. Das Papier wird vom Abwickler UW8 über den Längs- und Querschneider CS8 der Fadenheftmaschine zugeführt. Die Fadenheftmaschine führt mehrere Prozesse im laufenden Betrieb durch. Diese sind Rillen, Falzen, Sammeln von Falzbögen in 8, 12, 16 oder mehr Seiten zu einer Signatur, sowie Fadenheftung und Ausgabe. Danach werden die Buchblöcke einer Buchfertigungsanlage zugeführt. In dieser Maschine werden die Hardcover durch Aufbringen von Deckblättern und Gaze vorbereitet. Abgerundet wird die Linie mit dem Dreiseiten Schneider, welcher sich durch automatische Formateinstellung ohne Austausch von Bauteilen auszeichnet.

<b>Produktivität</b>	525 Bogen/min
<b>Papierbahnbreite</b>	200 – 520 mm
<b>Formatlänge</b>	150 – 420 mm
<b>Max. Rollendurchm.</b>	1370 mm

### Fadenheftmaschine ab Bogen:



### Fadenheftlösung ab Rolle:





# Pharma

Dank einer kontrollierten Bahnführung und ausgewiesener Verarbeitungstechnik sichert Hunkeler-Technik einen stabilen Prozess, um Packungsbeilagen aus Leichtpapier auf hohem Leistungsniveau zu verarbeiten. Bahninspektionssysteme mit moderner CIS-Technologie garantieren eine fehlerfreie Qualität bis ins kleinste Detail.

## Rolle-Taschenfalz Lösung

Produktion ab Rolle bis zum fertig gefalzten Beipackzettel. Unterschiedliche Endformate im Mehrfachnutzen bis zu 762 mm Formatlänge (B2+ Bogen) möglich. Wahlweise können Einzelblattstapel bis zu einer Höhe von 250 mm abgestapelt oder Einzelbogen über die Bogenüberführung einem Falzwerk zugeführt werden. Im Längs- und Querschneider CS8 können Farbbalken des Inkjet-Druckers automatisch rausgeschnitten und die Formatlänge dynamisch von Bogen zu Bogen geändert werden (DynaCut). Im Separierer SE lassen sich die Bogen bei voller Geschwindigkeit seitlich versetzen.

Mit dem optionalen Hunkeler Web Inspection WI8 können auch kleinste Fehler erkannt und mittels Produktverfolgung automatisch ausgeschleust werden.

**Optionen:** DynaCut, Tracking, Längsperforation, Falzmaschine

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 180 m/min
<b>Papierbahnbreite</b>	203 – 571 mm
<b>Papiergewicht</b>	Leichtpapier ab 40 g/m <sup>2</sup>
<b>Formatlänge</b>	127 – 762 mm (B2+)
<b>Variabler Rausschnitt</b>	6.35 – 50.8 mm





# Speziallösungen

Die Finishing-Technologie von Hunkeler ist als Baukasten konzipiert. Aus den einzelnen Modulen lassen sich Produktionslinien konfigurieren, die exakt ihren speziellen Bedürfnissen entsprechen. Die Zusammenstellung der Hunkeler-Module mit Drittprodukten erlaubt es, einzigartige Printprodukte herzustellen, die aus der Masse herausragen.

## Papierbahnentstaubung PEM

Die Papierbahnentstaubungs-Module iPEM und PEM entfernen den Papierstaub, der an der Papierbahn haftet und den Digitaldrucker und alle folgenden Maschinen verschmutzt. Sie entfernen berührungslos die Mikropartikel von der Bahnoberfläche, die im Behälter des Abluftfilters gesammelt werden. Ein scharfer Luftstrahl hebt den Staub berührungsfrei von der Oberfläche ab. Die Papierbahn wird auf beiden Seiten in einem Durchgang gereinigt. Das integrierte iPEM ist als Option am Abwickler UW8 und am Medienwechsler RX8 erhältlich, das Stand-Alone PEM am Nonstop Abwickler RS8.



## Absaugungen



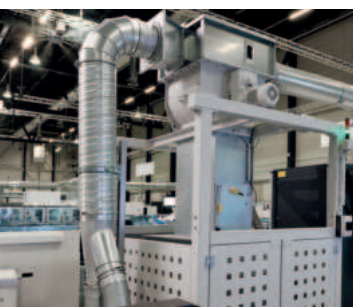
### Kompaktabsaugung mit hoher Saugkraft

Die HKU 1250 Kompaktabsaugung kann für die Absaugung geringer Staubmengen und Konfetti/Randlochungen eingesetzt werden. Das mobile Absaug- und Filtergerät zeichnet sich durch hohe Saugkraft, einen hohen Wirkungsgrad, geringen Energiebedarf und niedrigem Betriebsgeräusch aus. Ideale Absaugung für Hunkeler Dynamischer Prozessor DP8 mit Ablage- lochung und Stanz- und Perforiermodul PP6.



### Kompaktabsaugung mit integriertem Filtergerät

Die HKU 2000-N Kompaktabsaugung kann mit einem Zerkleinerer ausgerüstet werden und ist für die Absaugung von Papierabschnitten und Endlosstreifen einsetzbar. Die staubhaltige Luft wird durch die Filtereinheit gereinigt und wieder in den Raum geführt, Staub und Papierabschnitte gelangen in den grossvolumigen Behälter unterhalb der Absauganlage. Um den Arbeitsprozess der Bearbeitungsmaschine nicht zu beeinträchtigen, sind die Geräte mit einem Schiebersystem ausgestattet, welches eine Entleerung des gefüllten Auffangbehälters im Betrieb ermöglicht.



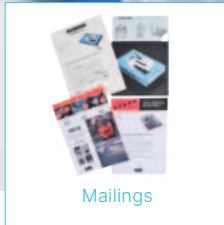
### Kompaktabsaugung mit kundenseitigem Container

Das Hunkeler Kompakt System HKS-4500 ist ein äusserst kompaktes Absaugsystem, das im Unterdruck arbeitet und mit einem Vorabscheider ausgestattet ist. Es eignet sich ideal zum Absaugen von Papier- und Kartonabschnitten. Das HKS-System wurde entwickelt, um bis zu zwei Schneidelinien vollständig abzusaugen. Es ist platzsparend, leistungsstark und wurde für einen Containerwechsel ohne Betriebsunterbrechung konzipiert. Es ist für die Innenaufstellung geeignet, um saubere und staubfreie Luft am Arbeitsplatz zu gewährleisten. Der Kunde kann seine eigenen grossen Abfallcontainer verwenden, die dann einfach am zentralen Abfallsam- melnpunkt über ein Kippgerät entleert werden.

Weitere Infos für Zentralabsaugungen der Hunkeler Systeme unter: [hunkelersysteme.com](http://hunkelersysteme.com)



Rechnungen



Mailings



Akzidenzdruck



Bücher

# Digital Sheet Finishing

Maximale Performance erreichen Bogendrucksysteme im Hochleistungsbereich nur mit leistungsfähigen Anlagen in der Nachverarbeitung. Mit Inline- oder Nearline-Finishing-Lösungen können mehrere Arbeitsschritte bei der Produktion von Büchern, Katalogen, Mailings, Akzidenzdruck- oder Transaktionsdokumenten eingespart werden.

## DocuTrim

Der Hunkeler DocuTrim erfüllt als multifunktionales System zur Inline-Bogenverarbeitung die Anforderungen der neuesten Druckergeneration. Er produziert nearline oder inline an Bogen-Produktions-Drucksystemen. Mit seinen individuell kombinierbaren Werkzeugen, Schneiden und Perforieren im Dynamischen Multi Prozessor (DMP), tritt das System schon heute den Marktanforderungen von morgen entgegen. Dies ermöglicht das Schneiden von verschiedenen Formaten mit positionsunabhängigen Trenn- und Rausschnitten. Dank modularem Aufbau ist die Lösungsvielfalt individuell erweiterbar.

<b>Geschwindigkeit</b>	bis zu 11500 Bogen/h
<b>Bogenformate input DocuTrim</b>	min. 176 × 148 mm (HxB) max. 520 × 520 mm (HxB)
<b>Bogenformate input DocuTrim B2+</b>	min. 176 × 148 mm (HxB) max. 520 × 750 mm (HxB)
<b>Bogenformate output</b>	min. 148 × 101.6 mm (HxB) max. 520 × 520 mm (HxB)
<b>Papiergewicht</b>	60 – 250 g/m <sup>2</sup>

**Optionen:** Perforiereinheit, Rand- und Mittelschnitt



DocuTrim B2+  
mit Einzelblattschneider

Flachstapelanleger

Video DocuTrim:



Video DocuTrim B2+:





## Neue Starbook Sheetfolder Buchlösung

Der Starbook Sheetfolder ist unsere neueste Innovation für die Buchblockproduktion ab Einzelblatt. Diese durchdachte Lösung wurde speziell für das Cut-Sheet-Segment entwickelt und erweitert unser Portfolio an Buchlösungen. Der Starbook Sheetfolder produziert aus 4-, oder 8-Seiten Signaturen verleimte Buchblöcke für die Weiterverarbeitung in Klebebindern. Durch die Verleimung der Signaturen werden sehr robuste, quaderförmige Buchblöcke mit ausgezeichneter Planlage und geradem Rücken gebildet, welche in der Buchbinderei problemlos gebunden werden können.

<b>Produktivität</b>	max. 1000 Stapel/h
<b>Geschwindigkeit</b>	LEF SRA3: 9 700 Blätter/h SEF SRA3: 5 100 Blätter/h
<b>Papiergewicht</b>	60 – 200 g/m <sup>2</sup>
<b>Stapelhöhe</b>	max. 100 mm
<b>Papierformat input</b>	B5 – B3 / 2- oder 4-up
<b>Papierformat output</b>	B6 – B4 / 4-Seiten

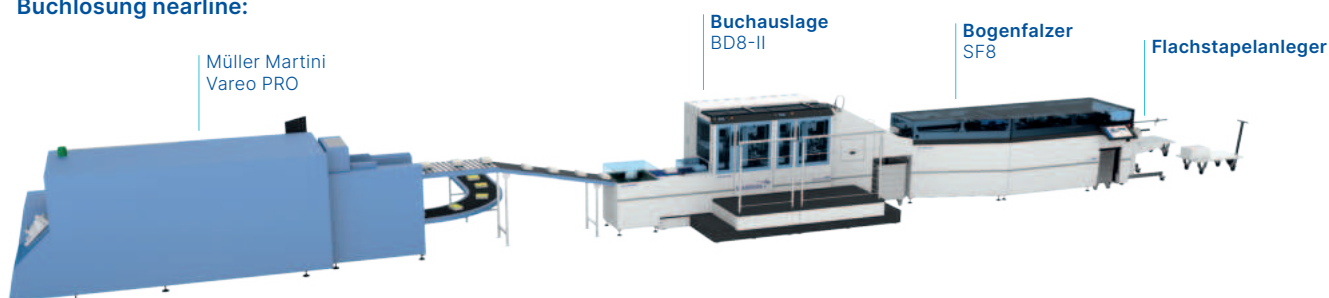
Die Buchlösung stellt sich im Handumdrehen auf unterschiedliche Buchformate und Seitenumfänge ein, so dass auch Kleinauflagen und Einzel Exemplare (Book of One) problemlos produziert werden können. Darüber hinaus eröffnet die Lösung ab Bogen ganz neue Möglichkeiten in der Buchproduktion, da Bogen aus unterschiedlichen Papieren zu einem Buch zusammengefügt werden können.

Video ansehen:

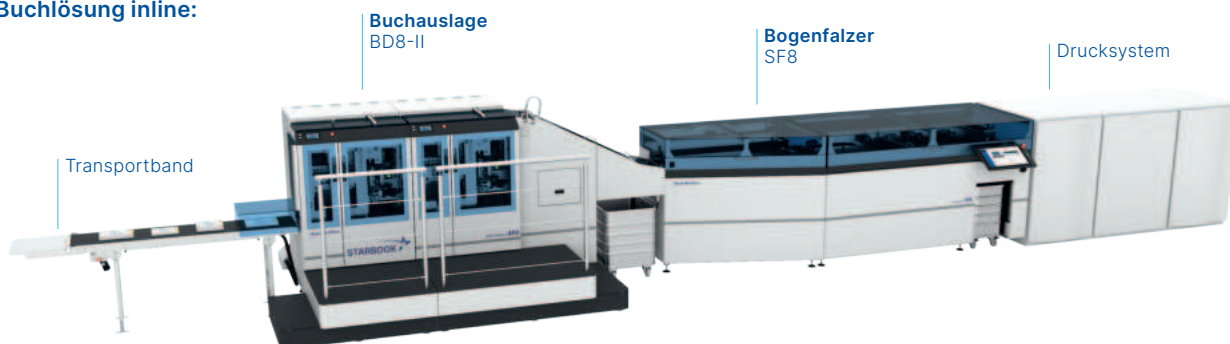


**Optionen:** Querschneideeinheit und DataMatrix-Leser, Inlineanbindung an Klebebinder

### Buchlösung nearline:



### Buchlösung inline:





# Smart Logistics Solutions

Mit der neuen Hunkeler Marke Smart Logistics Solutions bietet Hunkeler Transport-, Sortier- und Sammelösungen an. Diese automatisierten Logistiklösungen dienen zur Kontrolle und Bereitstellung von komplexen On-Demand Druckerzeugnissen bis hin zum Versand nach individuellen Kundenanforderungen.

Das neue Buch Sortiermodul BSM ist das erste Modul der Hunkeler Marke Smart Logistics Solutions. Das modulare System sortiert bis zu 2000 Buchblöcke pro Stunde nach kundenspezifischen Kriterien in verschiedene Transportbehälter. Das Buch Sortiermodul kann hinter allen Hunkeler Buchlösungen installiert werden.



Video ansehen:



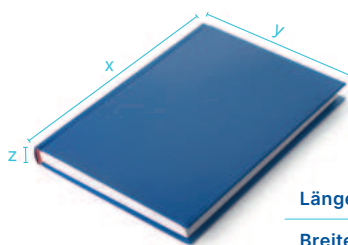




## Buch Sortiermodul BSM

Die Sortierkriterien des neuen Buch Sortiermoduls BSM sind kundenspezifisch definierbar. Das BSM verfügt über 10 Sortiermöglichkeiten, inkl. Angaben zum Ausschleusen von Test-, Qualitäts- und Ausschussprodukten. Durch das Lesen der aufgedruckten Codes werden die Buchblöcke den vorgesehenen Behälter zugewiesen. Alternativ zum vollautomatischen Aussortieren kann das BSM in einem «Bypass-Modus» betrieben und mit zusätzlichen Handsortierstationen ausgerüstet werden. Dabei werden die einzelnen Buchblöcke direkt zu dieser Handsortierstation transportiert.

Verschiedene Buchformate und Behältergrößen können genutzt bzw. verarbeitet werden:



<b>Länge (x)</b>	240 – 297 mm
<b>Breite (y)</b>	148 – 248 mm
<b>Höhe (z)</b>	5 – 60 mm



<b>Länge (x)</b>	547 – 597 mm
<b>Breite (y)</b>	406 – 430 mm
<b>Höhe (z)</b>	170 – 180 mm

### Leistung mit Hunkeler Buchlösungen

	min. Zykluszeit 1.8 s
BD8-II	1000 Bücher/h
BD8-III	2000 Bücher/h
POPP7	600 Bücher/h

<b>Anzahl Bücher pro Behälter</b>	Minimum: 0
	Maximum: 15

<b>Buchstapel Höhe</b>	5 – 175 mm
------------------------	------------

Das modular aufgebaute Buch Sortiermodul BSM kann mit 2 bis 4 Füllstationen konfiguriert werden. Die Zugänglichkeit für die Wartung ist dank dem integrierten Schienensystem einfach und effizient.





# Hunkeler Control Platform

Die Hunkeler Control Platform bietet eine umfassende Lösung für Produktionsqualitäts- und Inhaltskontrolle im Digitaldruck. Die Plattform umfasst zwei Ebenen: eine Ebene für Qualitäts- und Inhaltskontrolle mit Vision-Systemen und Tracking-Lösungen sowie eine Ebene für Maschinenbetriebsdaten mit Hunkeler Data Capture und einem optionalen Analytics Tool. Hunkeler Control Platform ermöglicht eine nahtlose Integration in bestehende Produktionslinien. Dadurch können Unternehmen ihre Produktivität steigern, Fehler minimieren und eine hohe Produktqualität gewährleisten.

## Produktions Qualitätskontrolle

### Hunkeler Web Inspection W18

Mit der Bahninspektion Web Inspection W18 kann die Qualität und der Inhalt des Drucks auf jeder Seite in Bezug auf Farben, Positionen, Konturen, Verschmierungen, Aussparungen, Datenvalidierung usw. überprüft werden. Das Web Inspection W18 scannt die gesamte Breite der Papierbahn, nimmt bei voller Geschwindigkeit hochauflösende Bilder von der gesamten Oberfläche jeder Seite auf und vergleicht sie mit einem zugehörigen «goldenen Muster». Druckqualitäts- und Inhaltsfehler werden frühzeitig erkannt, wodurch Massnahmen eingeleitet und damit sowohl Ausfallzeiten als auch Makulatur reduziert werden können.



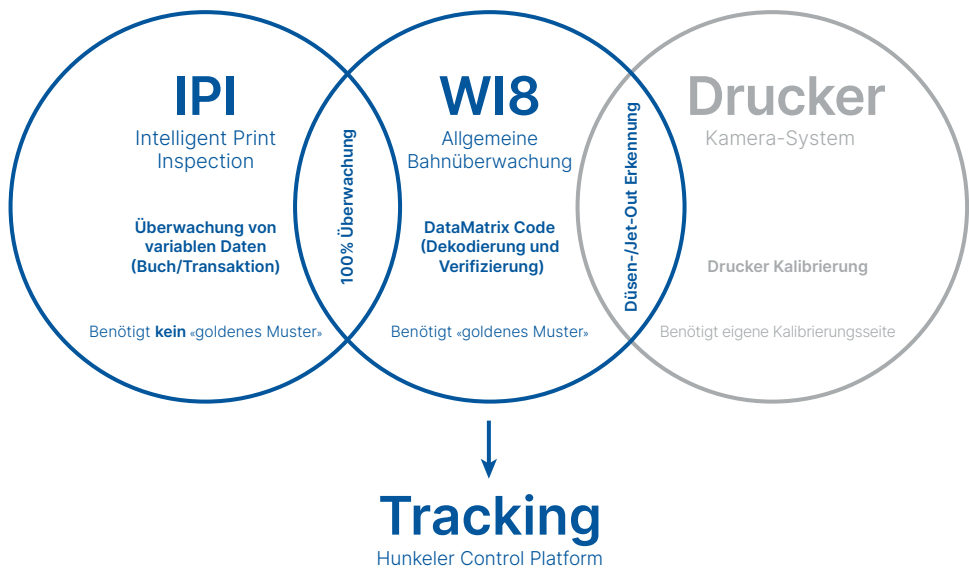
Die optionale Intelligent Print Inspection (IPI) ermöglicht eine neue Art der Druckinspektion. IPI verwendet die Rohdruckdaten direkt vom Druckercontroller, um sie mit dem tatsächlichen Druckbild zu vergleichen und ein «goldenes Muster» wird damit überflüssig.



Die vielseitige dynamische Funktion DynaScan von Hunkeler bietet ein dynamisches Scannen variabler Blattlängen mit automatischer Umstellung während laufender Produktion.

Video ansehen:

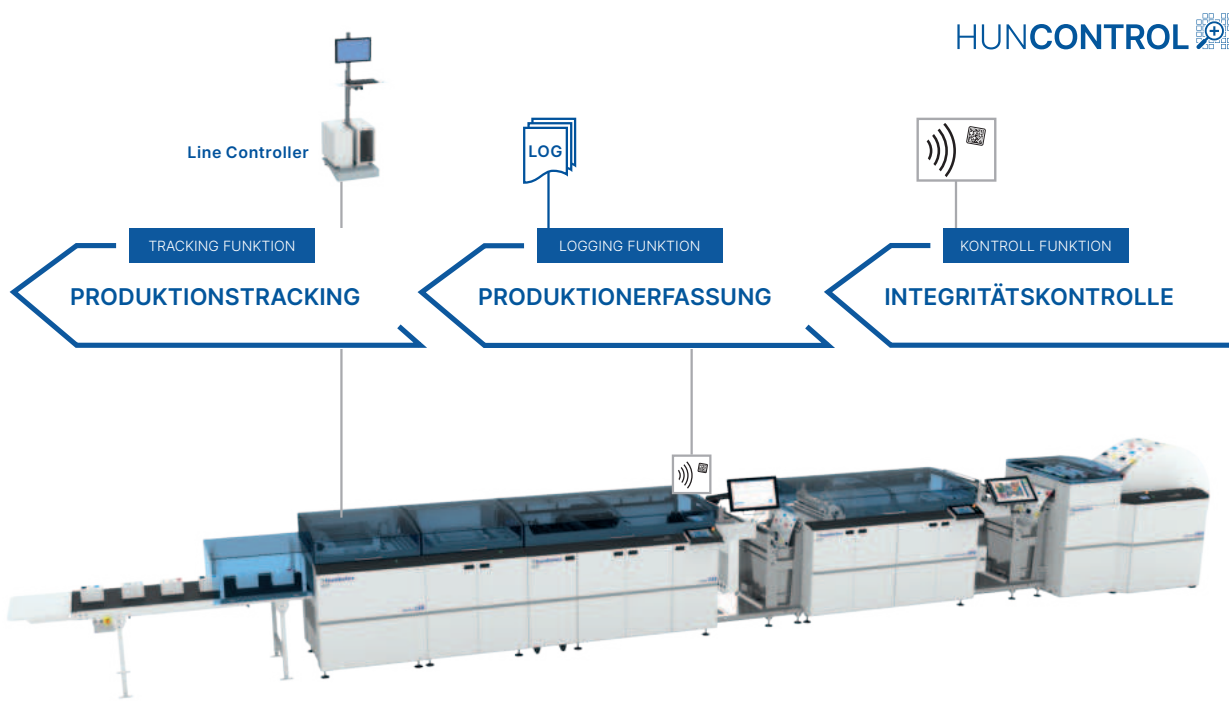




## Kontroll- und Tracking Lösungen

Die Produktionsverfolgung überwacht die laufende Produktion in Bezug auf Vollständigkeit und Genauigkeit. Die Konsistenz der laufenden Produktion wird ständig mit den Solldaten verglichen und fehlende Seiten oder Duplikate werden identifiziert. Fehlerhafte Produkte können automatisch aus dem Produktionsworkflow ausgeschleust und fehlende Dokumente nachgedruckt werden, was einen vollautomatischen Betrieb ermöglicht und manuelle Kontrollen überflüssig macht. Standardisierte Schnittstellen ermöglichen die Kommunikation mit übergeordneten Systemen (Leitrechner) und unterstützen die Überwachung über mehrere Linien und sogar mehrere Produktionsstandorte hinweg.

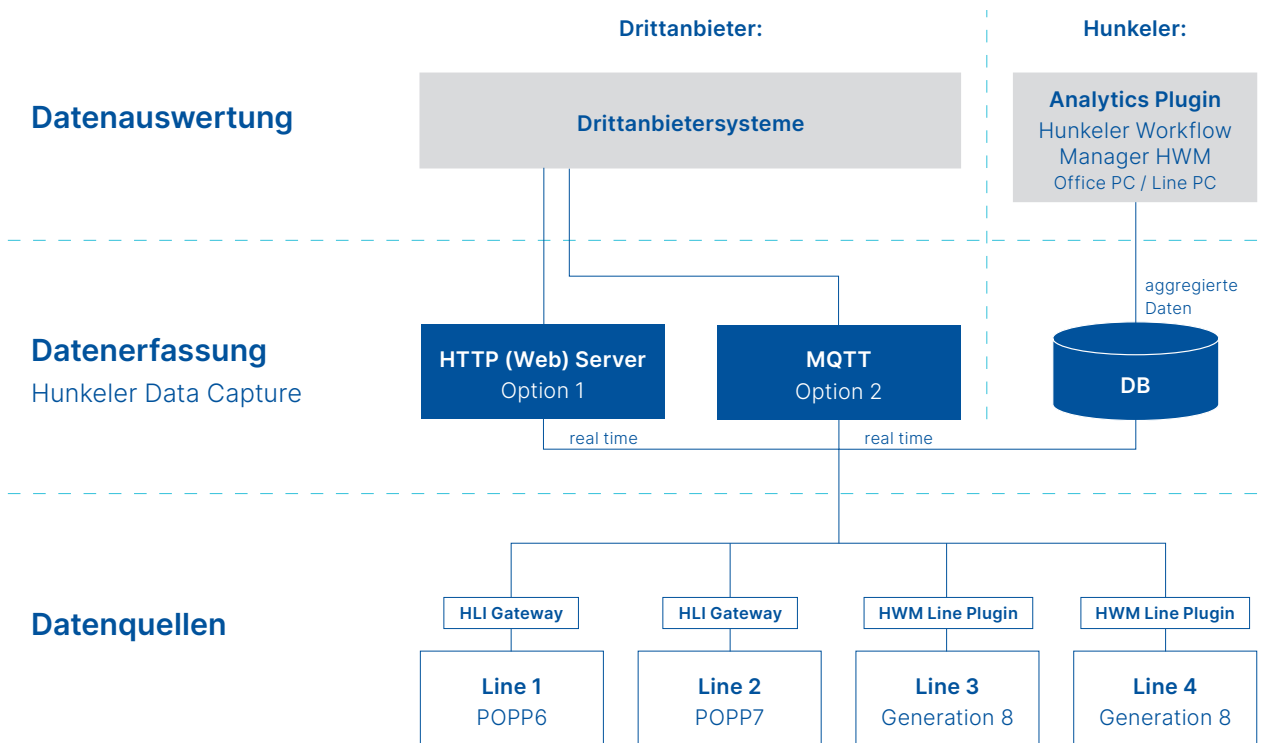
Die verfügbaren Produkte umfassen Integritätskontrolle, Produktionserfassung und Produktionstracking.



# Maschinenbetriebsdaten

## Hunkeler Data Capture und Analytics

Hunkeler Data Capture ermöglicht die automatische Datenerfassung aus verschiedenen Hunkeler Lösungen der unterschiedlichen Produktgenerationen. Die gesammelten Daten können dann mithilfe von Hunkeler Analytics in einem benutzerfreundlichen Dashboard analysiert werden, um die Prozess- und Anlagenoptimierung sowie die Gesamtanlageneffizienz (OEE) zu verbessern. Darüber hinaus können die erfassten Betriebs- und Maschinendaten über standardisierte Schnittstellen auch an Drittanbieter weitergegeben werden.



## Datenquellen

Video ansehen:



## Unsere Software Partner:





# Hunkeler Workflow Manager

## Unser Softwaresystem zur Produktionsplanung und Prozessoptimierung

Mit dem Hunkeler Workflow Manager HWM werden Hunkeler Module und Lösungen miteinander vernetzt. Mit diesem Softwaresystem können Produktionen optimal vorbereitet und produziert werden. Die HWM-Plugins unterstützen dabei den Benutzer beim Erstellen von Produktionen, bei der Betriebs- und Maschinendatenerfassung und deren Auswertung und für Service-Hilfeleistungen mit dem Remote Assist.

Der Hunkeler Workflow Manager HWM mit den installierten HWM-Plugins unterstützt das schnelle und einfache Erstellen von Produktionen durch eine grafische Anzeige der Drucklayouts inklusive Registermarken und Steuer-codes. Die produktorientierte Job-Definition kann direkt

an der Lösung erzeugt und mittels Produktionsmanager an die entsprechenden Lösungen gesendet werden. So werden die Einrichtarbeiten effizienter und wiederholende Produktionen können vom Produktionsmanager ausgewählt und direkt reproduziert werden.

Folgende HWM-Plugins stehen zur Verfügung:



### Production Light

Ermöglicht die Definition von einer Produktion für eine einzelne Generation 8 Linie.



### Production Pro

Ermöglicht die Definition von Produktionen und Jobs für mehrere Generation 8 Linien.



### Line

Ermöglicht das Sammeln von Generation 8 Betriebsdaten.



### Analytics

Ermöglicht die Anzeige von gesammelten Betriebsdaten.



### Assistance

Ermöglicht die Fernwartung über Remote Assist und die Anzeige von DataMatrix Bildern.



# Global Customer Services

Mit der Entscheidung für Lösungen aus dem Hause Hunkeler machen Sie einen entscheidenden Schritt in Richtung hoher Verfügbarkeit. Der nächste Schritt zur Sicherung von Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Lebensdauer ist die Abdeckung der Dienstleistungsbedürfnisse. Mit kurzen Reaktionszeiten und einer durchgehend hohen Erreichbarkeit bieten wir unseren Kunden zusammen mit unseren Partnern den bestmöglichen Support, persönlich Vor-Ort oder digital via Remote Assist.

Wartungsvertrag 				
				
<p><b>Vor-Ort Support</b></p> <p>Eine professionelle Installation ist der beste Weg, um Ihre neue Maschine schnell in Produktion zu bringen und die optimale Leistung Ihrer Anlagen zu gewährleisten.</p>	<p><b>Schulungen</b></p> <p>Unsere technischen Einrichtungen und modernst ausgestatteten Theorieschulungsräume sowie das Schulungszentrum bieten alles, was für ein umfassendes, vertieftes Lernen erforderlich ist.</p>	<p><b>Ersatzteile</b></p> <p>Mit Original-Ersatzteilen von Hunkeler sichern Sie die hohe Verfügbarkeit Ihrer Produktionslinie und profitieren von einer Herstellergarantie auf die Teile.</p>	<p><b>Technischer Support</b></p> <p>Mit einer globalen hohen Verfügbarkeit von Experten und einer kurzen Reaktionszeit bieten wir die bestmögliche Unterstützung.</p>	<p><b>Dienstleistungen</b></p> <p>Hunkeler bietet eine breite Palette an Zusatzdienstleistungen an. Sei es bei der Lösungsberatung oder im Projektmanagement, mit Hunkeler haben Sie den richtigen Partner an Ihrer Seite.</p>



## REMOTEAASSIST

Mit Hunkeler Remote Assist bekommen Sie Unterstützung, als ob der Techniker vor Ort wäre. Wo immer Ihre Anlage auch steht, unser kompetentes Serviceteam ist immer in ihrer Nähe. Eine «Remote-Verbindung» ermöglicht dem externen Hunkeler-Experten den geschützten Zugriff auf Ihre Hunkeler Anlage. Dies erlaubt die rasche Fehleranalyse und -behebung, sowie im Bedarfsfall Systemanpassungen oder Software-Updates. Ihre Vorteile sind eine kurze Reaktionszeit sowie eine hohe Verfügbarkeit der Anlage.



## KNOWLEDGESCOUT

Der Hunkeler Knowledge Scout ist ein softwarebasiertes Tool zur Unterstützung der Serviceorganisation bei der Fehlersuche und Störungsbehebung. Das Ganze ist einfach und intuitiv zu bedienen, leitet das Servicepersonal Schritt für Schritt an das Problem heran und ermöglicht am Schluss eine Protokollerstellung. Der Knowledge Scout vermittelt rund um die Uhr Fachwissen und hilft mit, die Verfügbarkeit der Produktionslinie hoch zu halten.



### Es dreht sich alles um Verfügbarkeit und Profit

Letztlich zählt nichts anderes als die Qualität des Endprodukts in Kombination mit der höchsten Produktivität und dadurch dem besten Return on Investment. Wer Hunkeler Module oder Lösungen erwirbt, kauft genau dafür auch ein starkes Versprechen ein: Excellence in Paper Processing. Mit verlässlichem Halt von der ersten Beratung über Schulung bis zum Service danach.



**Für alle namhaften Hersteller von Digitaldruckern validiert.**

*\* Alle Angaben zu den vorgestellten Lösungen und die technischen Daten können ändern. Die Leistungsdaten sind abhängig von der jeweiligen Konfiguration, der Applikation und dem verwendeten Bedruckstoff (Papier). Die technischen Daten können je nach gewählter Konfiguration (Umgehung einzelner Module, Arbeit mit Komponenten von Drittherstellern etc.) von den Angaben abweichen.*

**Hunkeler AG Paper Processing**  
Bahnhofstrasse 31  
CH-4806 Wikon

Tel.: +41 62 745 61 61  
info@hunkeler.ch

**Hunkeler Deutschland GmbH**  
Einsteinring 5  
D-85609 Aschheim

Tel.: +49 89 614159 0  
info@hunkeler.de

**Hunkeler Far East Ltd.**  
14/Fl., Winbase Centre  
208 Queen's Road Central  
Hong Kong  
Tel.: +852 2528 4082  
info@hunkeler.hk